

WAHLPFLICHTLERNMODUL FÜR DIE FACHSCHULE TECHNIK, FACHRICHTUNG AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Lernmodul FSTA-203:
Produktionsabläufe und Produktionsanlagen planen, analysieren
und optimieren

Zeitrictwert:
160 Stunden

Kompetenzen:

Prozessorientierte Arbeitsorganisation humanorientiert und ergonomisch gestalten und optimieren.

Betriebliche Abläufe durch Prozessdatenermittlung produktiv und menschengerecht planen.

Produktionsabläufe mit geeigneten Werkzeugen des Qualitätsmanagements analysieren, Prozessdaten ermitteln, Statistiken erstellen, Abläufe steuern und optimieren. Dabei zur Datenerfassung Produktionsplanungs- und -steuerungs-Systeme/Enterprise-Ressource-Planning-Systeme einsetzen.

Varianten von Produktionsverfahren analysieren und bewerten.

Bei der Planung von Produktionsstätten Abläufe, Sicherheitsaspekte, Normen und Genehmigungsverfahren berücksichtigen. Dabei mittels geeigneter Werkzeuge Produktionsstätten visualisieren und optimieren.

Zusammenwirken verschiedener Prozesskomponenten simulieren.

MITGLIEDER DER LEHRPLANKOMMISSION

**Mitglieder der Lehrplankommission für die Fachschule Technik,
Fachrichtung Automatisierungstechnik**

Markus Asmuth

Berufsbildende Schule Technik I, Ludwigshafen

Ralph Etringer

Balthasar-Neumann-Technikum, Trier

Andreas Hammen

Meisterschule für Handwerker, Kaiserslautern

Markus Musielack

Berufsbildende Schule I Gewerbe und Technik, Mainz

Alexander Scheib

Berufsbildende Schule, Neustadt/Weinstraße

Alexander Veith

Pädagogisches Landesinstitut, Bad Kreuznach

Özgür Yeler

Berufsbildende Schule Karl-Hofmann-Schule, Worms

Der Lehrplan wurde unter Federführung des Pädagogischen Landesinstituts Rheinland-Pfalz erstellt.