

# WAHLPFLICHTLERNMODUL FÜR DIE FACHSCHULE TECHNIK, FACHRICHTUNG MASCHINENTECHNIK

Wahlpflichtlernmodul FSTM-110:  
Handhabungsabläufe automatisieren

Zeitrictwert:  
120 Stunden

Kompetenzen:

Handhabungsaufgaben aus verschiedenen Bereichen analysieren, in lösungsneutrale Funktionen (z. B. *Elementar- und Teilfunktionen*) umwandeln und in eindeutiger Abfolge darstellen (z. B. *Sinnbilder und Funktionspläne*).

Handhabungseinrichtungen (z. B. *Manipulator, Einlegegerät, Industrieroboter*) hinsichtlich ihrer Leistungsmerkmale (z. B. *Kinematik, Lastkennzahlen, Genauigkeiten*) und Einsatzmöglichkeiten (z. B. *Positionierung, Fertigung, Montage*) vergleichen und bewerten.

Handhabungsabläufe auftragsbezogen programmieren und simulieren.

Handhabungsprozesse unter Berücksichtigung der geltenden Vorschriften zur Arbeitssicherheit ausführen und optimieren.

# MITGLIEDER DER LEHRPLANKOMMISSION

## Mitglieder der Lehrplankommission für die Fachschule Technik, Fachrichtung Maschinentechnik

### **Oliver Brack**

Berufsbildende Schule Germersheim

### **Daniel Erschens**

Berufsbildende Schule Balthasar-Neumann-Technikum, Trier

### **Lars Eufinger**

Berufsbildende Schule Technik, Carl-Benz-Schule, Koblenz

### **Tobias Heuer**

Berufsbildende Schule Ingelheim

### **Andreas Müller**

Berufsbildende Schule, Harald-Fissler-Schule, Idar-Oberstein

### **Dr. Christoph Ohlinger**

Berufsbildende Schule Technik I, Ludwigshafen

### **Dirk Reinhardt**

Elisabeth-Stiftung des DRK Technik, Birkenfeld

### **Mathias Volk**

Berufsbildende Schule, Andreas-Albert-Schule, Frankenthal

### **Frank Zielke**

Pädagogisches Landesinstitut Rheinland-Pfalz, Bad Kreuznach

Der Lehrplan wurde unter Federführung des Pädagogischen Landesinstituts Rheinland-Pfalz erstellt.