

# WAHLPFLICHTLERNMODUL FÜR DIE FACHSCHULE TECHNIK, FACHRICHTUNG MASCHINENTECHNIK

Wahlpflichtlernmodul FSTM-111:  
Produktionsabläufe mit Hilfe einer PPS-Software planen, steuern  
und kontrollieren

Zeitrictwert:  
80 Stunden

Kompetenzen:

Stammdaten in einer Produktionsplanungssystem-Software (PPS-Software) anlegen und pflegen.

Beschaffungsvorgänge anhand von Bedarfs- und Bestandsvergleichen auslösen und überwachen sowie Wareneingänge erfassen.

Rechnungseingänge erfassen und Zahlungsausgänge buchen.

Produktionsaufträge freigeben, überwachen und rückmelden.

Erzeugnisgliederungen und Stücklisten in einem PPS anlegen.

Arbeitsplänen und Arbeitsplätzen in einem PPS erstellen.

Kosten für Erzeugnisse kalkulieren.

# MITGLIEDER DER LEHRPLANKOMMISSION

## Mitglieder der Lehrplankommission für die Fachschule Technik, Fachrichtung Maschinentechnik

### **Oliver Brack**

Berufsbildende Schule Germersheim

### **Daniel Erschens**

Berufsbildende Schule Balthasar-Neumann-Technikum, Trier

### **Lars Eufinger**

Berufsbildende Schule Technik, Carl-Benz-Schule, Koblenz

### **Tobias Heuer**

Berufsbildende Schule Ingelheim

### **Andreas Müller**

Berufsbildende Schule, Harald-Fissler-Schule, Idar-Oberstein

### **Dr. Christoph Ohlinger**

Berufsbildende Schule Technik I, Ludwigshafen

### **Dirk Reinhardt**

Elisabeth-Stiftung des DRK Technik, Birkenfeld

### **Mathias Volk**

Berufsbildende Schule, Andreas-Albert-Schule, Frankenthal

### **Frank Zielke**

Pädagogisches Landesinstitut Rheinland-Pfalz, Bad Kreuznach

Der Lehrplan wurde unter Federführung des Pädagogischen Landesinstituts Rheinland-Pfalz erstellt.