

WAHLPFLICHTLERNMODUL FÜR DIE FACHSCHULE TECHNIK, FACHRICHTUNG MASCHINENTECHNIK

Wahlpflichtlernmodul FSTM-115:
Qualität in Produktionsprozessen sicherstellen

Zeitrictwert:
80 Stunden

Kompetenzen:

Statistische Prozesslenkung in der Produktion praxisnah einsetzen.

Verfahren zur Ermittlung der Prüfmittelfähigkeit umsetzen.

Beherrschbarkeit und Fähigkeit von Prozessen feststellen und Maßnahmen zu Prozessverbesserung planen.

Qualitätsregelkarten zur Prozessüberwachung erstellen und interpretieren.

Methoden zur Qualitätssicherung im Wareneingang bewerten und auswählen.

Verschiedene internationale Regelwerke (z. B. ISO-GPS, ASME) in der Konstruktion und Messtechnik anwenden.

Prozessschritte und -ergebnisse im Rahmen des Qualitätsmanagements dokumentieren.

Anmerkung:

Dieses Wahlpflichtlernmodul vertieft das Wahlpflichtlernmodul FSTM-114.

MITGLIEDER DER LEHRPLANKOMMISSION

Mitglieder der Lehrplankommission für die Fachschule Technik, Fachrichtung Maschinentechnik

Oliver Brack

Berufsbildende Schule Germersheim

Daniel Erschens

Berufsbildende Schule Balthasar-Neumann-Technikum, Trier

Lars Eufinger

Berufsbildende Schule Technik, Carl-Benz-Schule, Koblenz

Tobias Heuer

Berufsbildende Schule Ingelheim

Andreas Müller

Berufsbildende Schule, Harald-Fissler-Schule, Idar-Oberstein

Dr. Christoph Ohlinger

Berufsbildende Schule Technik I, Ludwigshafen

Dirk Reinhardt

Elisabeth-Stiftung des DRK Technik, Birkenfeld

Mathias Volk

Berufsbildende Schule, Andreas-Albert-Schule, Frankenthal

Frank Zielke

Pädagogisches Landesinstitut Rheinland-Pfalz, Bad Kreuznach

Der Lehrplan wurde unter Federführung des Pädagogischen Landesinstituts Rheinland-Pfalz erstellt.